# Kit de Fixação para Ralas

## 1 Introdução

O kit de fixação para ralas foi desenvolvido para garantir a adequada fixação e proporcionar maior segurança para os reboques e semirreboques equipados com ralas JOST, sendo padronizado para montagem em todos os modelos de ralas produzidos pela JOST. Leia atentamente e siga corretamente as instruções descritas neste manual.

O kit de fixação para ralas JOST é composto pelos seguintes itens:
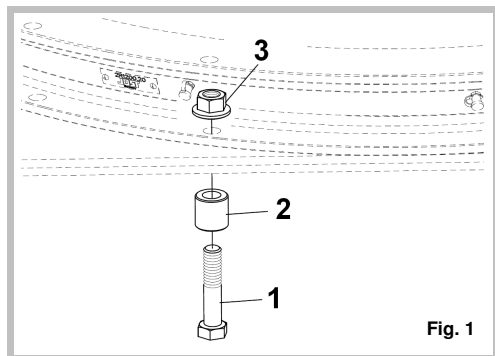
Fig. 1

**Código JOST: RL00005J00**

**1** Parafuso sextavado M16x80 (8x)
**2** Bucha espaçadora (8x)
**3** Porca sextavada (8x)

Para a montagem da rala ao chassi do implemento, alguns fatores devem ser observados:

- ► A rala deve ser montada sobre uma estrutura plana (deformação máxima de 1mm), resistente a torções e movimentos laterais e longitudinais.
- ► Para garantir a adequada transmissão de forças, deve-se apoiar no mínimo 50% da superfície dos anéis da rala.
- ► As áreas de apoio devem ser uniformemente distribuídas lateralmente e longitudinalmente, e devem ser projetadas de modo que a rala permaneça apoiada na área de seus perfis verticais, ou seja, na superfície da pista de rolagem.
- ► As irregularidades na planicidade podem ser compensadas por calços metálicos, perfis adequados, etc.
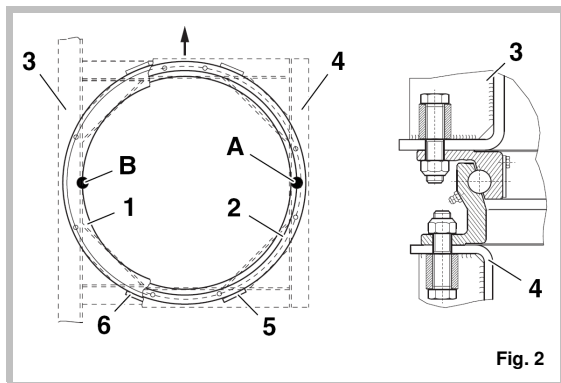
Fig. 2

**1** Anel superior
**2** Anel inferior
**3** Chassis do implemento
**4** Quadro direcional
**5** Calços inferiores
**6** Calços superiores

**A** Posição da **placa de identificação**.
**B** Posição do **ponto de inserção de esferas** para as ralas RL00002J00 (16 ton) e RL00004J00 (26 ton). Para a rala RL00001J00 (10 ton), o ponto de inserção de esferas se encontra abaixo da placa de identificação, posição **A**.

**Consulte o Manual para Ralas JOST para maiores informações sobre a correta montagem, operação e manutenção.**

## 2 Fixação da rala

Ao montar a rala no implemento deve-se verificar o correto posicionamento dos parafusos. Os parafusos e as buchas espaçadora devem ser montadas pelo lado do chassi do implemento, e as porcas fixadas pelo lado interno dos aros da rala (conforme Fig. 3), tanto para fixação do anel inferior quanto para o anel superior.

**Após a montagem aplicar torque de 230 Nm em todos os parafusos**. Utilize métodos adequados para que o torque dos parafusos sejam alcançados e mantidos durante a operação.
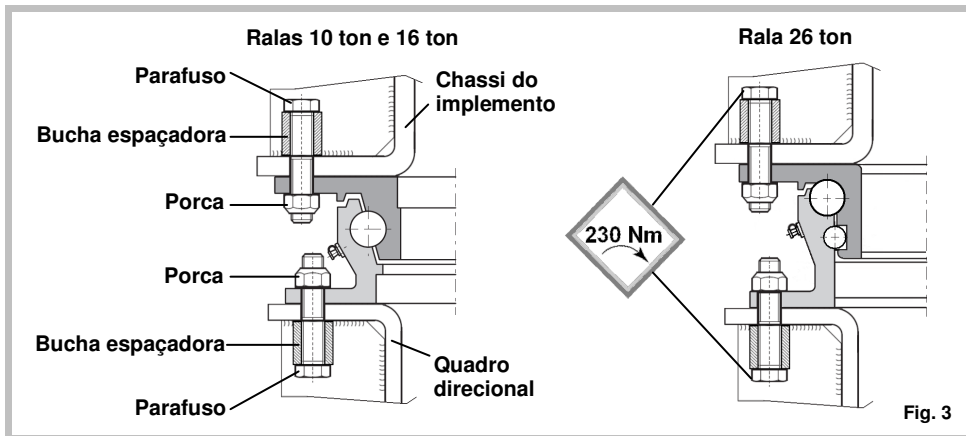
Fig. 3

Para aplicações severas e off-road recomendamos a utilização de um número maior de parafusos e buchas espaçadora mantendo assim a tensão correta na fixação.

Após a montagem verifique a liberdade de giro da rala, especialmente na região das graxeiras.

Dependendo da espessura da chapa onde a rala será fixada, o parafuso pode ficar muito acima do final da porca, ocorrendo interferência entre o parafuso e as graxeiras. Neste caso inverta a posição do parafuso com a porca, deixando a cabeça do parafuso na parte interna dos anéis da rala, mantendo a bucha espaçadora na mesma posição (conforme Fig. 4), tanto para o anel inferior quanto para o anel superior.
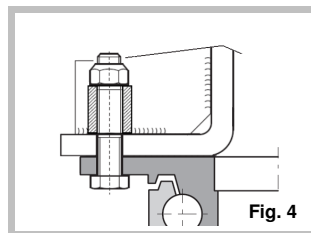
Fig. 4

**As ralas JOST não podem ser fixadas através de solda.**

**Recomendações sobre processos de pintura:**

Em geral, se aplica que em torno da área de fixação dos parafusos, a espessura do revestimento da pintura não deve ser superior a 170 µm por componente, para garantir a perfeita fixação entre o conjunto. As ralas JOST **<u>não</u>** devem ser submetidas ao processo de jateamento, pois os resíduos gerados pelo jato podem entrar na pista de rolagem, danificando seu funcionamento.

**Antes da primeira operação, deve-se realizar uma lubrificação completa em todas as graxeiras, utilizando graxa à base de sabão de lítio grau NLGI 2. Lubrificar até que a graxa apareça pela folga entre os anéis, a fim de proteger a pista de rolagem contra a entrada de sujeira e água. Em operação, lubrifique a rala periodicamente, conforme indicado no Manual para Ralas JOST.**